

L'Opera galleggiante Festival 2015

Musica e donne nello splendore della disobbedienza

Giovedì 09 luglio - ore 21.15 - Bozzolo (Mn), Palazzo Casalini
Concerto dell'International Music Festival

musiche di B. H. Crusell, Z. Kodaly, B. Martinu, B. Bartok

Martedì 14 luglio - ore 21.15 - Rivarolo Mantovano (Mn), Cortile Palazzo Municipale
Concerto dell'International Music Festival

musiche di F. Mendelsshon, O. Messiaen, P. I. Ciaikovskij

Giovedì 16 luglio - ore 21.15 - Casalmaggiore (Cr), Aula Magna di Santa Chiara

CIME (Contemporary International Music Exchange)

musiche di C. Stamitz, A. Webster Young, Jin Jack Zhang, W. A. Mozart, R. Vaughan Williams

Sabato 25 luglio - ore 21.15 - San Giovanni in Croce (Cr), Villa Medici del Vascello

**Concerto di allievi e docenti in collaborazione con il
"Cremona Summer Festival"**

musiche di B. Bartok, F. J. Haydn, P. de Sarasate, B. Britten

Sabato 05 settembre - ore 21.00 - Commessaggio (Mn), Casa Studio "La Silenziosa"

Valentina Capone

Sole

liberamente tratto da *Le Troiane* e da *Ecuba* di Euripide di Valentina Capone

regia, ideazione spazio scenico, costumi Valentina Capone

VINCITRICE DEL PREMIO ETI - GLI OLIMPICI DEL TEATRO cat. ATTORI EMERGENTI 2009

Giovedì 10 settembre - ore 21.00 - Piadena (Cr), Cascina Martinelli

Serena Balivo

L'inferno e la fanciulla

ideazione, drammaturgia, colonna sonora **Mariano Dammacco, Serena Balivo**

regia **Mariano Dammacco** - produzione **Piccola Compagnia Dammacco**

primo studio vincitore del Premio Nazionale *Giovani Realtà del Teatro* edizione 2011

Domenica 27 settembre - ore 20.00 - Spineda (Cr), Teatro della Chiesa

Elena Arvigo

Donna non rieducabile

memorandum teatrale su Anna Politkovskaja

di Stefano Massini - un progetto di Elena Arvigo a cura di Rosario Tedesco

produzione Compagnia Gank in collaborazione con SantaRita Teatro e Ass. Ex Lavanderia

Info: sito: www.terredacquafestival.it e-mail: info@terredacquafestival.it tel. 333 2142712

Biglietteria. L'ingresso ai concerti è a titolo gratuito. Il biglietto d'ingresso gli spettacoli di settembre è di € 5, 00.