



**ZUCCHI**

**1810**

ACQUISTANDO QUESTA BOTTIGLIA

**DONI 1€ AL FAI**



**FAI**

FONDO  
AMBIENTE  
ITALIANO

CAMPAGNA NAZIONALE DI RACCOLTA FONDI

**RICORDATI DI SALVARE L'ITALIA**

[www.fondoambiente.it](http://www.fondoambiente.it)