

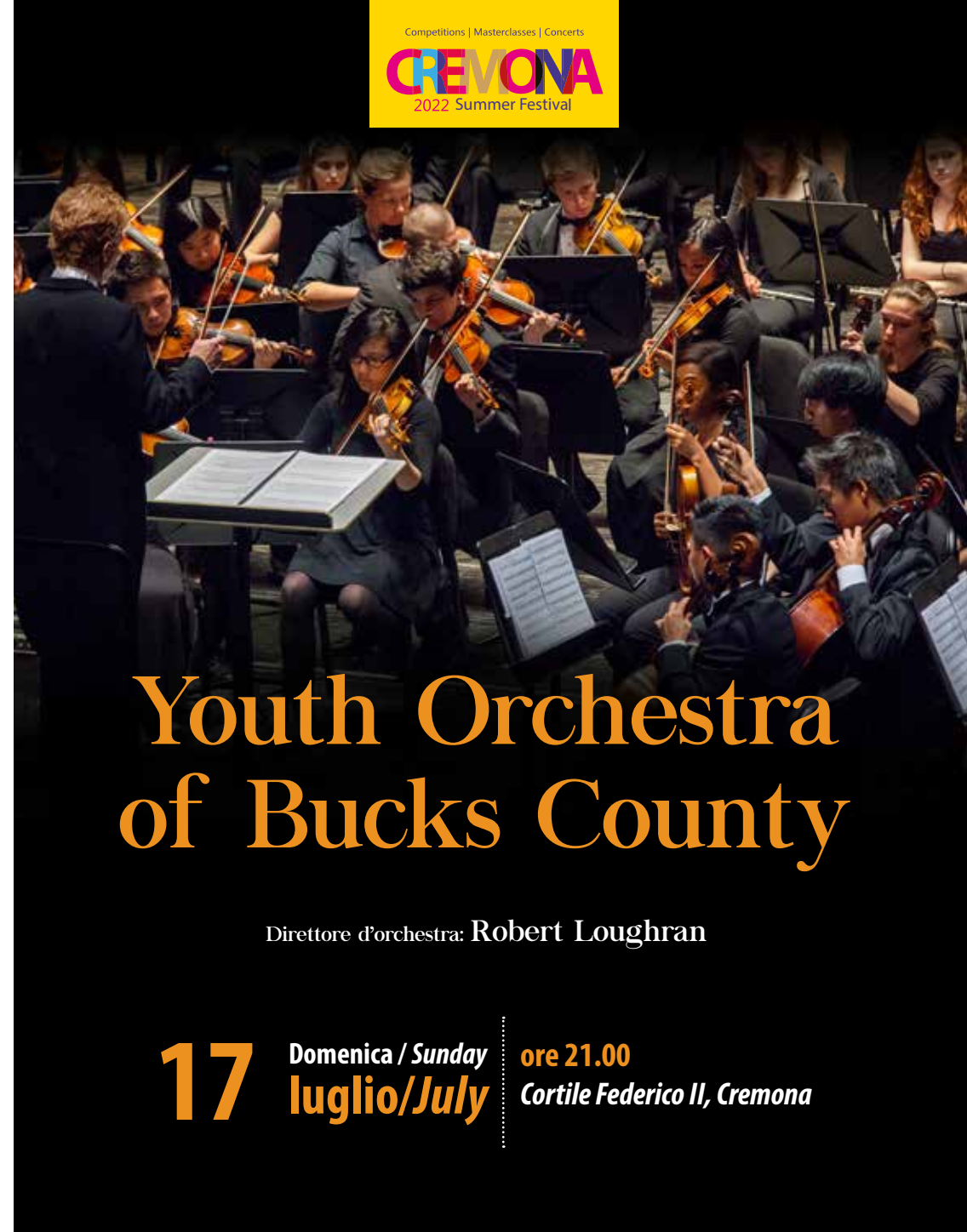
Concorsi, Masterclass e Concerti

Dal 7 luglio al 30 luglio 2022 si terrà a Cremona la dodicesima edizione del **Cremona Summer Festival**, con un programma ricco di concorsi, masterclass e concerti nell'ambito del progetto Masterclass 2022.

Studenti, accompagnatori e insegnanti di strumenti ad arco, di pianoforte e di strumenti a fiato, arriveranno in città per suonare nella terra di Stradivari, provenienti dalle nazioni di tutto il mondo.

Il **Cremona Summer Festival** è un festival estivo che funge da contenitore per attività didattiche connesse alla liuteria ed è organizzato dalla Camera di Commercio di Cremona con l'Istituto Superiore di Studi Musicali "Claudio Monteverdi", con il contributo di Regione Lombardia e con il patrocinio e la collaborazione del Comune di Cremona, del Consorzio Liutai "Antonio Stradivari" Cremona e della Cremona International Music Academy.

Il **Cremona Summer Festival** ha il supporto e la collaborazione del Casalmaggiore International Music Festival, del Festival delle Orchestre Giovanili di Firenze, della Scuola Internazionale di Liuteria, del Museo del Violino, del Touring Club di Cremona, della Strada del Gusto Cremonese delle Botteghe del Centro e del Distretto Urbano del Commercio.



Youth Orchestra of Bucks County

Direttore d'orchestra: **Robert Loughran**

17 Domenica / Sunday ore 21.00
 luglio/July Cortile Federico II, Cremona

seguici su / follow us on:



Cremona Music Festival

INGRESSO LIBERO / FREE ADMISSION

I concerti sono aperti al pubblico e a titolo gratuito fino ad esaurimento posti
 The concerts are open to the public. Admission is free and on a first come first served basis

Si raccomanda l'utilizzo delle mascherine FFP2 nei luoghi al chiuso
 We recommend that you wear an N95/FFP2 face mask indoors

INFO: www.cremonamusicfestival.com

I concerti nell'ambito dei Giovedì d'Estate sono realizzati in collaborazione con
 The concerts held as part of Giovedì d'Estate were organized in collaboration with



Youth Orchestra of Bucks County



La **Youth Orchestra of Bucks County** (Pennsylvania) viene fondata nel 1991, e conta oggi circa 200 partecipanti. L'intento è quello di creare un'opportunità per i giovani musicisti di raggiungere un'eccellenza artistica, attraverso l'insegnamento specializzato. La missione di YOBC è quella di sviluppare, attraverso un programma di insieme, le capacità di ciascun musicista ad ogni livello. Questo avviene anche con masterclass, artisti ospiti, una competizione di concerti, e tour internazionali. Oltre a questo, YOBC si adopera per fornire servizi scolastici a quelle comunità isolate e poco servite.

Robert Loughran è il direttore della Youth Orchestra di Bucks County e della YOBC Symphony Orchestra. E' membro della Arts Faculty di Princeton High School, dove lavora come direttore musicale, e della Westminster Choir College of Rider University e Bucks County Community College. Diplomato in arte al Gettysburg College e in musica al Northwestern University, Robert Loughran ha studiato direzione con Joseph Barone (Ecole Montoux) e Herbert Blomstedt, direttore della Leipzig Gewandhausorchester. Ha condotto al Great Princeton Youth Orchestra, Temple University's Giae Young Musicians Baroque Orchestra, e l'Orchestra Society di Philadelphia.



PROGRAMMA

Robert Loughran, direttore

R. Meyer

Millenium

G. Holst

Song Without Words

E. Morricone

"Love Affair Theme" from Love Affair (2007 Academy Award)

J. Lunn

"Downton Abbey - The Suite" from Downton Abbey

G. Gershwin

"Summertime" from Porgy and Bess

J. Lennon & P. McCartney

The Beatles Suite

E. Morricone

"Gabriel's Oboe" from The Mission

J. Williams

"Harry Potter Highlights" from Harry Potter

E. Morricone

"Cinema Paradiso" from Cinema Paradiso

C. Calloway & I. Mills

Minnie the Moocher

R. Djawadi

"Games of Thrones" from Series Game of Thrones

E. Morricone

"I Knew I Loved You" from Once Upon a Time in America

A. Piazzolla

Libertango